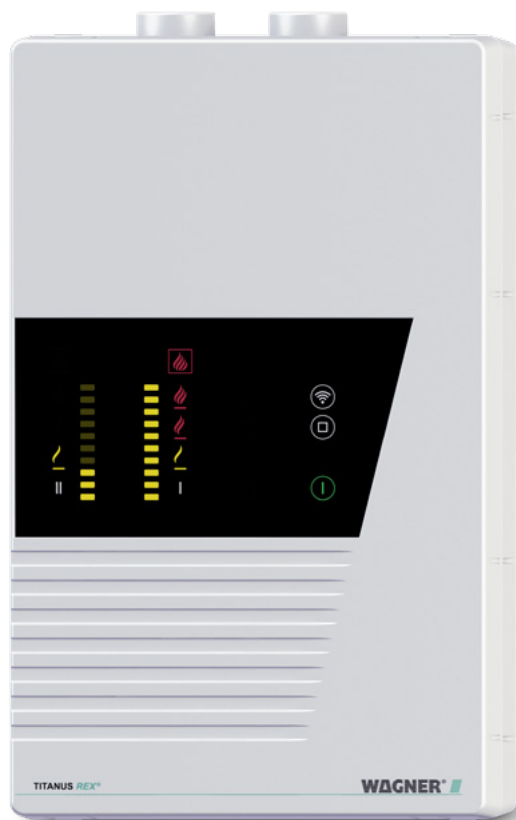


DÉTECTION INCENDIE



TITANUS REX®

Plus flexible, plus réactif, tout simplement plus intelligent.

Détection incendie de nouvelle génération.

TITANUS REX®



Détecteur de fumée par aspiration **de nouvelle génération**

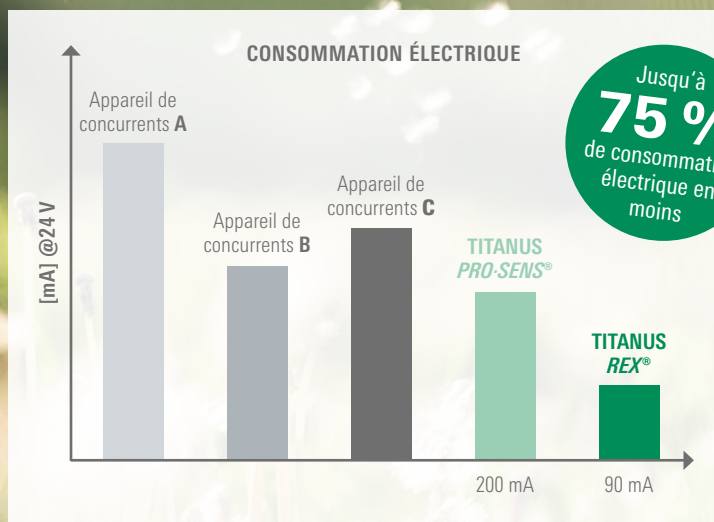
Avec le nouveau **TITANUS REX®**, WAGNER propose un détecteur de fumée par aspiration (DFA) innovant qui se distingue par un niveau de sécurité maximal. Le système établit un nouveau standard en matière de confort et d'efficacité, notamment grâce au logiciel fourni pour la conception, la mise en service et la maintenance.

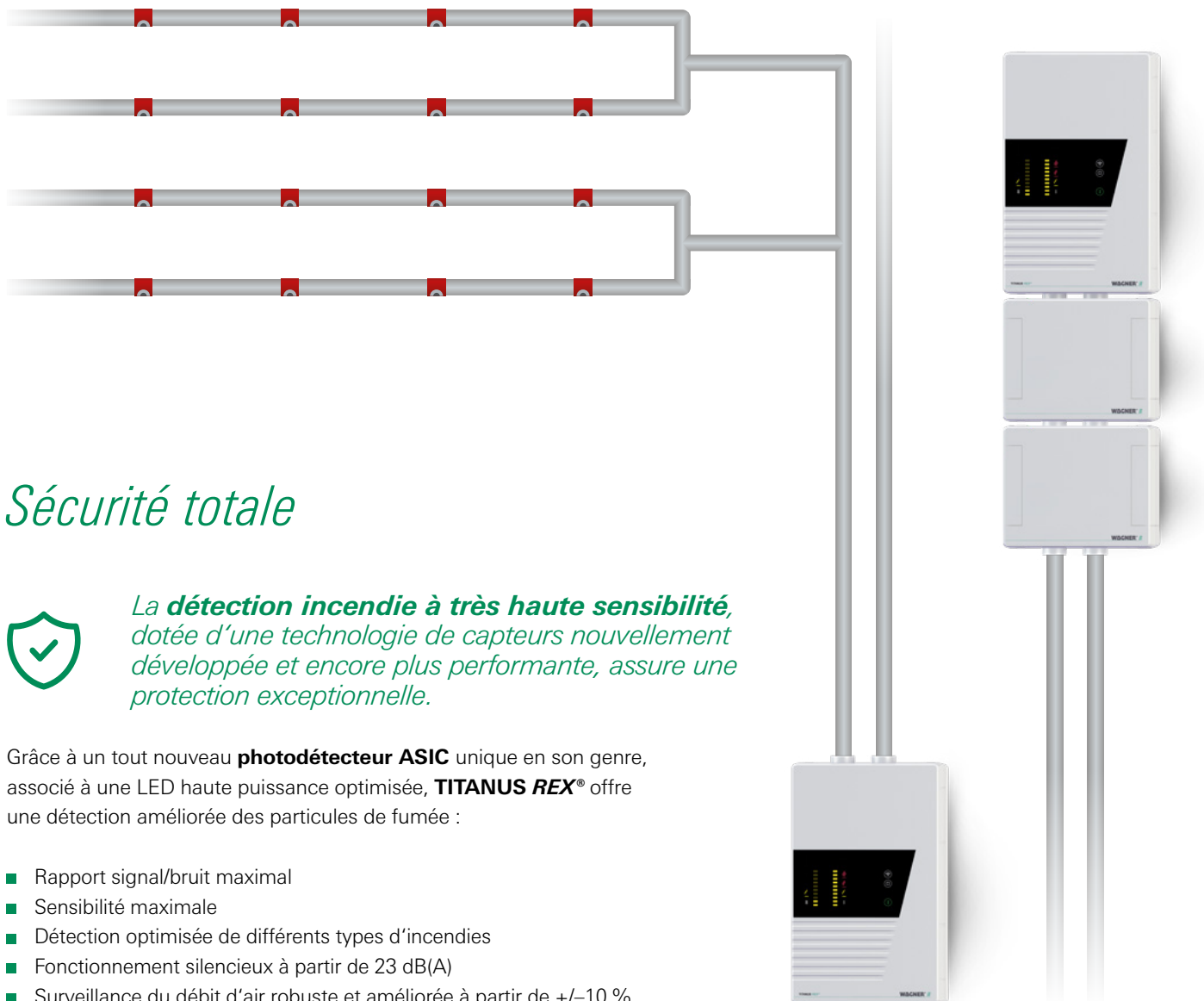
*Coûts d'exploitation optimisés,
approche environnementale exemplaire*



L'efficacité énergétique exceptionnelle du **TITANUS REX®** réduit les coûts d'exploitation et contribue activement à la réalisation des objectifs de développement durable.

TITANUS REX® surpasse nettement les détecteurs de fumée par aspiration actuellement disponibles sur le marché en termes d'efficacité énergétique. Sa technologie innovante réduit sensiblement les coûts d'exploitation permettant d'utiliser une alimentation électrique secourue plus compacte, ce qui réduit également les coûts d'installation. Sur le long terme, la pollution issue des batteries usagées est limitée : coûts minimisés, protection environnementale maximisée.





Sécurité totale



*La **détection incendie à très haute sensibilité**, dotée d'une technologie de capteurs nouvellement développée et encore plus performante, assure une protection exceptionnelle.*

Grâce à un tout nouveau **photodétecteur ASIC** unique en son genre, associé à une LED haute puissance optimisée, **TITANUS REX®** offre une détection améliorée des particules de fumée :

- Rapport signal/bruit maximal
- Sensibilité maximale
- Détection optimisée de différents types d'incendies
- Fonctionnement silencieux à partir de 23 dB(A)
- Surveillance du débit d'air robuste et améliorée à partir de +/-10 %
- Jusqu'à 4 seuils d'alarme pour un concept d'alarme gradué

Détection d'incendie fiable sans risque

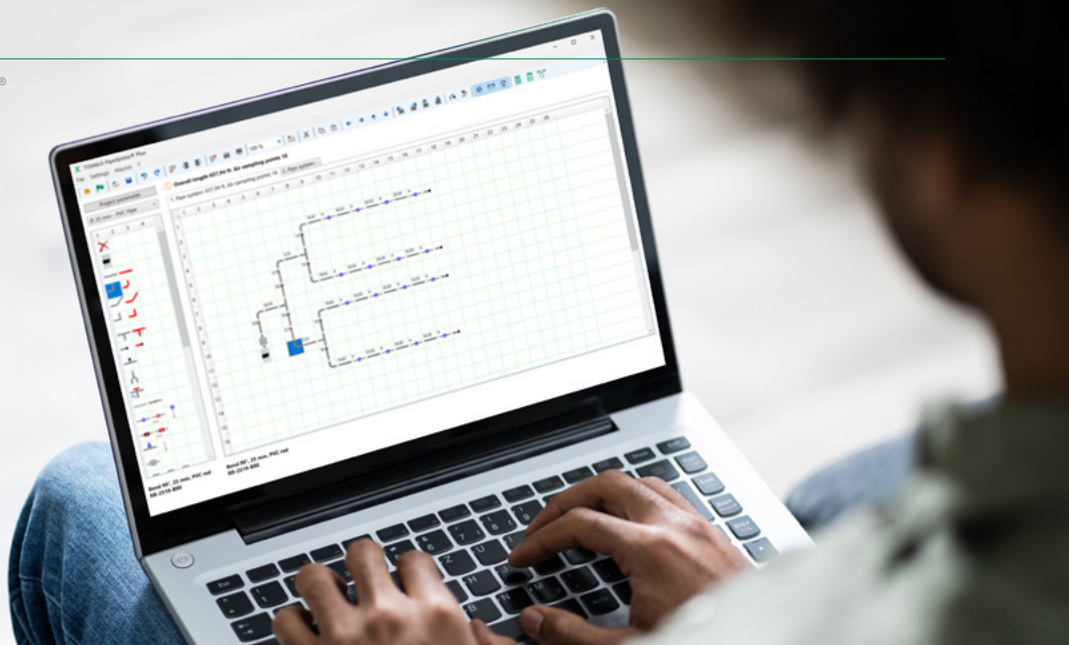


*La reconnaissance avancée de modélisation d'incendies **LOGIC-SENS® PLUS** offre une meilleure **immunité contre les alarmes intempestives**.*



Le détecteur de fumée par aspiration innovant intègre des algorithmes complets basés sur 30 ans d'expérience dans la détection incendie. **TITANUS REX®** offre ainsi une reconnaissance des alarmes intempestives encore plus précise.

La technologie **LOGIC-SENS® PLUS** combine des temps d'évaluation réduits avec un taux d'échantillonnage accru et des algorithmes de prévision avancés qui calculent avec précision l'évolution temporelle du signal. Résultat : une sécurité maximale contre les alarmes intempestives et une détection incendie plus rapide et plus fiable.



Outils numériques pour un travail optimisé Une conception facilitée pour une sécurité maximale



Des outils numériques innovants et connectés offrent **plus de sécurité** et **facilitent** la conception et la mise en service.

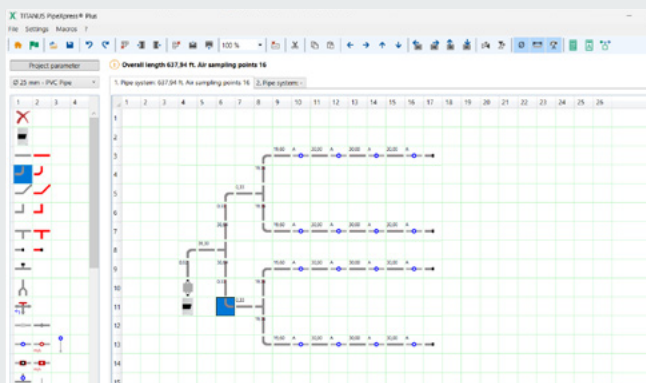
Conception TITANUS PipeXpress® PLUS



TITANUS PipeXpress® PLUS est le logiciel qui permet de concevoir et modéliser facilement le réseau de tubulures pour un détecteur de fumée par aspiration **TITANUS REX®**. Les dimensions et les modèles sont déterminés conformément aux normes et les réglages du détecteur de fumée par aspiration sont calculés et optimisés. **TITANUS PipeXpress® PLUS** est donc un outil sur mesure pour les concepteurs, qui permet un dimensionnement rapide, tout en garantissant une qualité et une fiabilité maximales.

- Des réseaux de prélèvement librement configurables et même asymétriques pour des **possibilités de conception quasi illimitées**.
- **Une sécurité maximale pendant la phase de conception** grâce à la vérification de la compatibilité des composants entre eux ainsi qu'avec les exigences du site et des normes locales.
- **Une conception assistée du réseau de prélèvement permet d'établir efficacement un devis optimisé** : grâce à des valeurs par défaut pertinentes, les calculs peuvent être effectués en moins d'une minute.

Interconnecté :
l'interaction des
outils numériques



Paramètres
du détecteur



Conception **TITANUS PipeXpress® PLUS**

Service simplifié Confort et efficacité d'utilisation



Le nouveau concept d'utilisation garantit une **plus grande simplicité d'utilisation** et un **gain de temps** considérable pour la planification, la mise en service, le service après-vente et la maintenance.

Mise en service et maintenance TITANUS® ServiceXpress



TITANUS® ServiceXpress est l'outil permettant de mettre en service le détecteur de fumée par aspiration **TITANUS REX®**, d'ajuster les réglages et de lire les données d'exploitation.

Le logiciel permet à l'installateur de mettre en service le détecteur rapidement avec des paramètres adaptés, et de contrôler puis d'améliorer facilement l'installation lors des interventions de maintenance.

■ Simple et confortable

Lors de la mise en service, l'ensemble des paramètres d'un détecteur est chargé en un simple clic.

■ Réglage fiable

En combinaison avec **TITANUS PipeXpress® PLUS**, les réglages sont prédéterminés, ce qui réduit considérablement les risques d'erreurs manuelles.

■ Économique

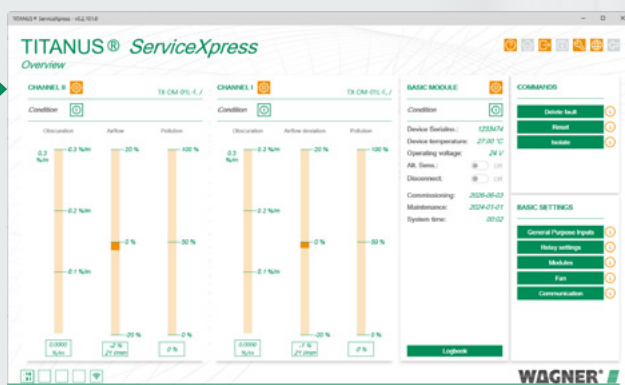
La connexion rapide au **TITANUS REX®** via WiFi ou USB ainsi que d'autres fonctions pratiques permettent de réduire la durée des interventions de maintenance et les coûts associés.



UN MONTAGE AUSSI SIMPLE QUE POSSIBLE : LE NOUVEAU CONCEPT DE FILTRE À AIR

Un nouveau concept de filtre à air permet de gagner du temps lors de l'installation et la maintenance :

- Plug-and-play : il suffit de le brancher, plus besoin de percer
- Manipulation facile grâce à un design plus compact et plus élégant
- Remplacement des mousses filtrantes sans vis-sage/dévisage



Mise en service et maintenance TITANUS® ServiceXpress



TITANUS REX®

pour presque toutes les applications

TITANUS REX® séduit par ses propriétés innovantes et son utilisation universelle. Grâce à ses différentes variantes, il offre des solutions sur mesure pour différentes exigences et applications.



Salles informatiques et salles blanches

La **grande sensibilité** du **TITANUS REX®** est particulièrement utile dans les zones propres telles que les centres de données ou dans les zones à haut renouvellement d'air, où une sensibilité accrue est nécessaire en raison de la dilution des particules de fumée.

Le **système d'alarme à plusieurs niveaux, librement configurable**, permet de prendre rapidement des contre-mesures, telles que le transfert automatique des données ou la mise hors tension automatique afin de désamorcer en toute sécurité un défaut électrique (suppression de l'énergie à l'origine de l'incendie).



Entrepôts de grande hauteur et systèmes de stockage automatisé

Grâce à sa **grande sensibilité**, **TITANUS REX®** peut couvrir une large zone de surveillance. Si une installation doit être conçue pour répondre à des exigences particulières, telles que des hauteurs sous toiture supérieures à 12 mètres quelques détecteurs suffisent. Cela **réduit le coût total** tout en garantissant le même niveau de sécurité.



Zones de congélation

La détection d'incendie dans les zones de congélation représente un défi. **TITANUS REX®** est conçu pour être utilisé dans les entrepôts frigorifiques et peut fonctionner à une **température allant jusqu'à -32 °C**. Il peut être installé directement dans les zones de refroidissement ; sans tubulure en dehors de la zone réfrigérée.

Cela permet d'éviter les ponts thermiques et la formation de condensation au niveau du détecteur. Grâce à leur utilisation directe dans l'entrepôt, les tubulures sont limitées au strict minimum, ce qui réduit les coûts de planification et d'installation et permet une détection d'incendie encore plus précoce.



Zones poussiéreuses, par exemple installations de recyclage

TITANUS REX® peut être adapté à chaque application grâce à une sensibilité réglable en continu. La **compensation de dérive** et la reconnaissance intelligente des modèles d'incendie **LOGIC-SENS® PLUS** garantissent une sécurité supplémentaire.

Les **capteurs de débit d'air** peuvent détecter tout encrassement des orifices de prélèvement et déclencher en cas de besoin un soufflage pour nettoyer les tubulures. Le voyant associé intégré averti en temps utile des problèmes futurs comme la formation de dépôts de poussières. Les interventions de maintenance peuvent ainsi être planifiées de manière judicieuse et efficace.



Application	TITANUS REX® 30	TITANUS REX® 50	TITANUS REX® 70
Zones de congélation		• • •	• • •
Entrepôts de grande hauteur	• •	• • •	• • •
Entrepôts compact de conteneurs	• • •	• • •	• • •
Salles informatiques & centres de données	• • •	• • •	• • •
Salles blanches	• •	• •	• • •
Ascenseurs	• • •	•	
Fort dégagement de poussière/saleté, par exemple usines de recyclage	• • •	• • •	• •
Musées & archives	• • •	• • •	• • •

Degré d'adéquation : • • •

	TITANUS REX® 30	TITANUS REX® 50	TITANUS REX® 70
Niveaux d'alarme (librement programmables)	2	3	4
Nombre max. de modules de détection (voies)	2	2	2
Plage de température	-20 °C ... 60 °C	-32 °C ... 60 °C	-32 °C ... 60 °C
Zone de surveillance max. EN 54-20, classe A/B/C	1 200 m²/1 200 m²/1 200 m² par voie	2 000 m²/3 000 m²/3 000 m² par voie	3 000 m²/3 000 m²/3 000 m² par voie
Nombre max. d'orif. de prélèvement EN 54-20, classe A/B/C	20/25/30 par voie	40/50/60 par voie	60/100/100 par voie
Longueur max. de tubulures EN 54-20, classe A/B/C	2 x 120 m	2 x 300 m	2 x 300 m
Indicateur de niveau de fumée (barregraphe)	en option	en option	en option
WiFi	intégré	en option	en option
Plage de sensibilité	0,0015 ... 20 % obs/m	0,0015 ... 20 % obs/m	0,001 ... 20 % obs/m
Plage de sensibilité alarme principale	0,015 ... 20 % obs/m	0,015 ... 20 % obs/m	0,01 ... 20 % obs/m
Consommation électrique au repos (24 V CC)	1 voie : à partir de 90 mA 2 voies : à partir de 115 mA		
Connexion à l'ECS, standard (max.)	4 contacts libres de potentiel, programmables, extensibles jusqu'à 20		
Filtre interne	2 par voie (15 ppi)		
Niveau de pression acoustique à 1 m de distance	à partir de 23 dB(A)		
Indice de protection IP	IP 54		
Interfaces	Ethernet (en option)*, RS-485 (en option)*, USB-C		
Mémoire d'événements	env. 20 000 événements + historique des connexions de cybersécurité		

* en préparation

Une solution de protection incendie holistique. Innovante. Mondiale.



EUROPE

Austria	Leobendorf
Benelux	Utrecht
Germany	Berlin · Cologne · Frankfurt/Main Hamburg · Hanover · Leipzig Mülheim/Ruhr · Munich · Nuremberg · Stuttgart
France	Paris
Italy	Milan
Norway	Verdal
Poland	Warsaw
Switzerland	Härkingen
United Kingdom	Birmingham

AMERICA

USA	Chicago
Canada	Toronto

ASIA

India	Mumbai
Southeast Asia	Singapore
United Arab Emirates	Dubai

AUSTRALIA

Australia	Melbourne
------------------	-----------

Vous trouverez les coordonnées directes
de vos interlocuteurs WAGNER sur
www.wagnergroup.com



BETTER SOLUTIONS IN FIRE PROTECTION

WAGNER®