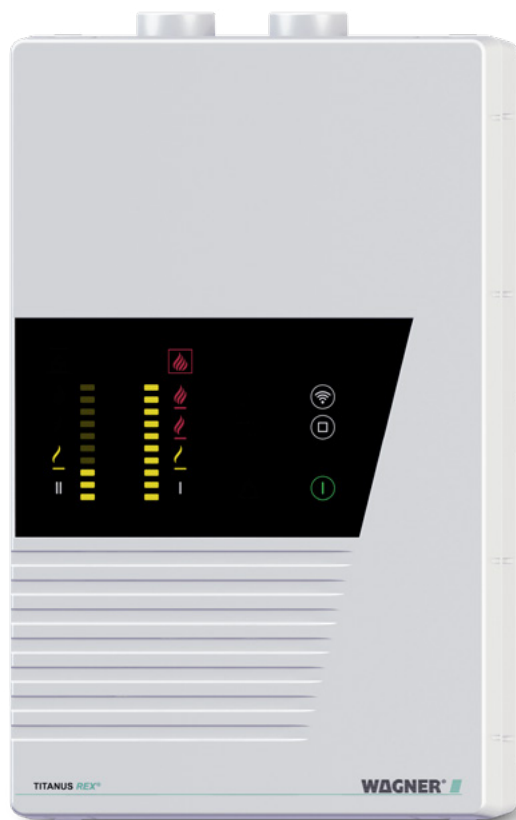


DETECCIÓN DE INCENDIOS



TITANUS REX®

Más flexible, más sensible, simplemente más inteligente.

Detección de incendios de nueva generación.

TITANUS REX®



Detector de humo por aspiración **de última generación**

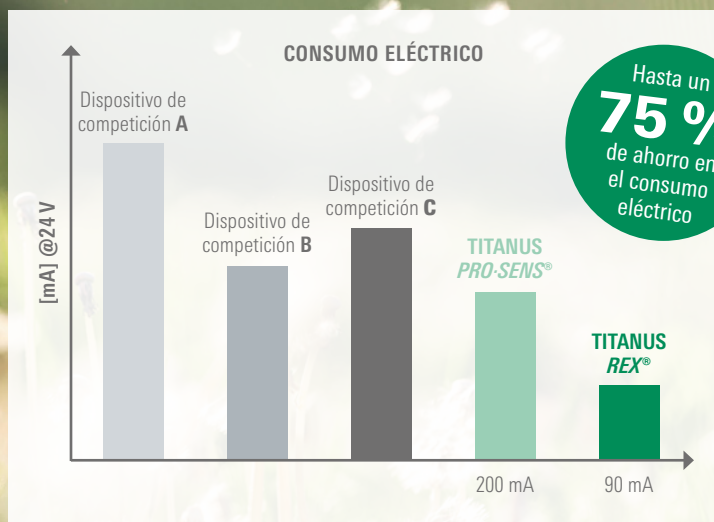
Con el nuevo **TITANUS REX®**, WAGNER ofrece un innovador detector de humo por aspiración (ASD) que destaca por su máxima seguridad. El sistema establece nuevos estándares de comodidad y eficiencia, especialmente gracias al software incluido para la planificación, la puesta en marcha y el servicio técnico.

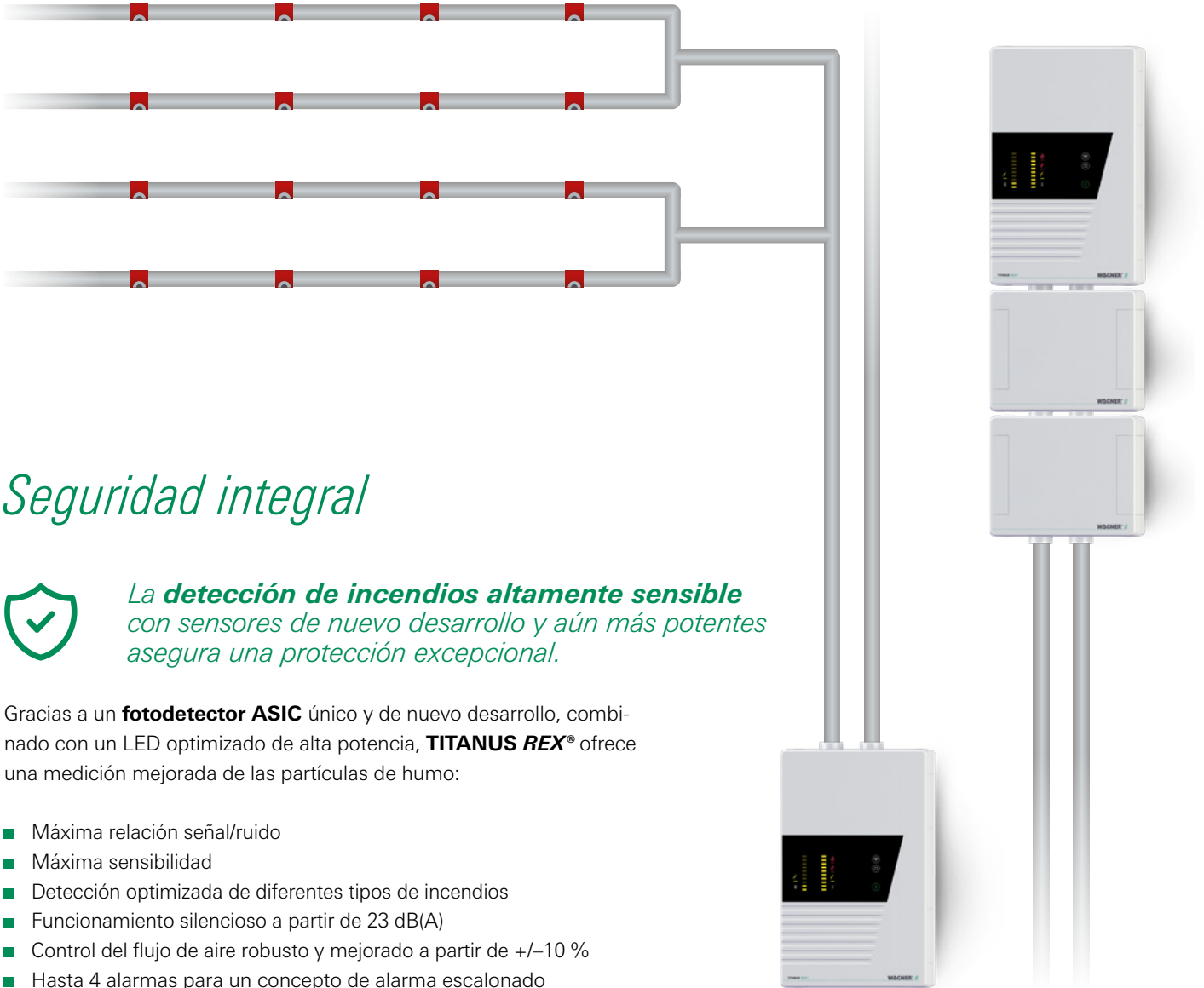
*Costes operativos mínimos,
conciencia medioambiental máxima*



La extraordinaria eficiencia energética del innovador **TITANUS REX®** reduce los costes operativos y contribuye activamente a la consecución de los objetivos de sostenibilidad.

TITANUS REX® supera claramente a los detectores de humo por aspiración disponibles hasta ahora en el mercado en términos de eficiencia energética. Su innovadora tecnología reduce notablemente los costes operativos y permite una capacidad de batería compacta para el suministro de energía de emergencia, lo que también reduce los costes de instalación. A largo plazo, los usuarios se benefician de una menor cantidad de residuos de baterías: costes mínimos, respeto máximo por el medio ambiente.





Seguridad integral



La **detección de incendios altamente sensible** con sensores de nuevo desarrollo y aún más potentes asegura una protección excepcional.

Gracias a un **fotodetector ASIC** único y de nuevo desarrollo, combinado con un LED optimizado de alta potencia, **TITANUS REX®** ofrece una medición mejorada de las partículas de humo:

- Máxima relación señal/ruido
- Máxima sensibilidad
- Detección optimizada de diferentes tipos de incendios
- Funcionamiento silencioso a partir de 23 dB(A)
- Control del flujo de aire robusto y mejorado a partir de +/-10 %
- Hasta 4 alarmas para un concepto de alarma escalonado

Detección fiable de incendios sin riesgos

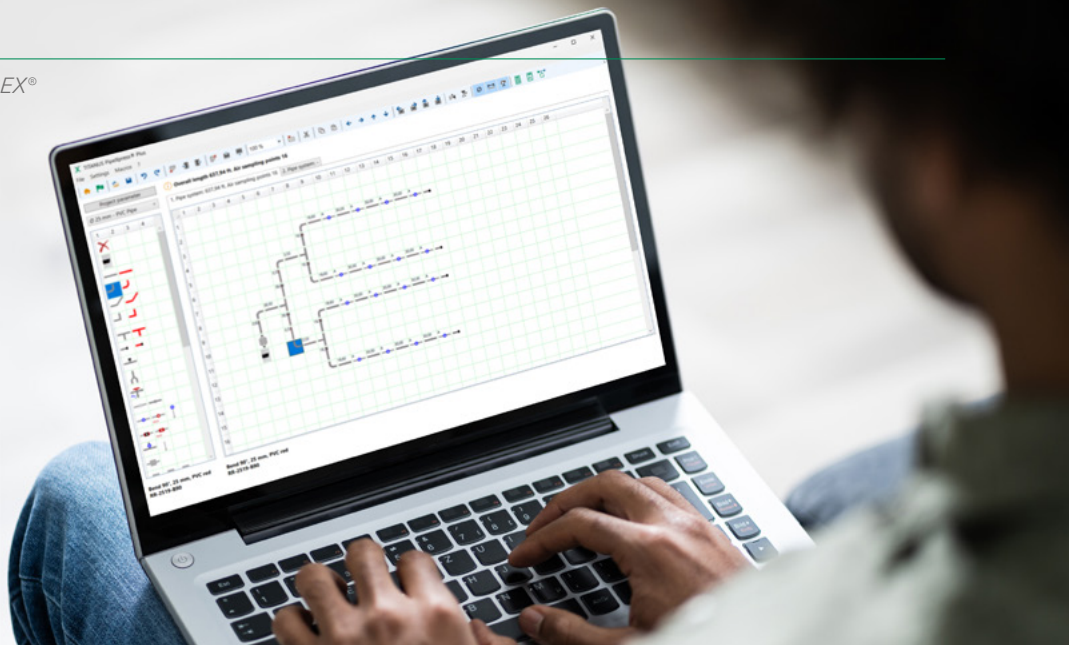


El avanzado reconocimiento de patrones de incendio **LOGIC-SENS® PLUS** ofrece una **mayor inmunidad frente a las falsas alarmas**.



El innovador detector de humo por aspiración integra algoritmos complejos basados en 30 años de experiencia en la detección de incendios. De este modo, **TITANUS REX®** ofrece una detección aún más optimizada de las falsas alarmas.

La tecnología **LOGIC-SENS® PLUS** combina tiempos de evaluación reducidos con una mayor frecuencia de muestreo y algoritmos de predicción avanzados que calculan con precisión la evolución temporal de la señal. El resultado: la máxima seguridad frente a falsas alarmas y una detección de incendios más rápida y fiable.



Herramientas digitales: trabajo optimizado Planificación sencilla con la máxima seguridad



Las innovadoras herramientas digitales interconectadas garantizan **una mayor seguridad** y **un menor esfuerzo** en la planificación y puesta en marcha de las instalaciones.

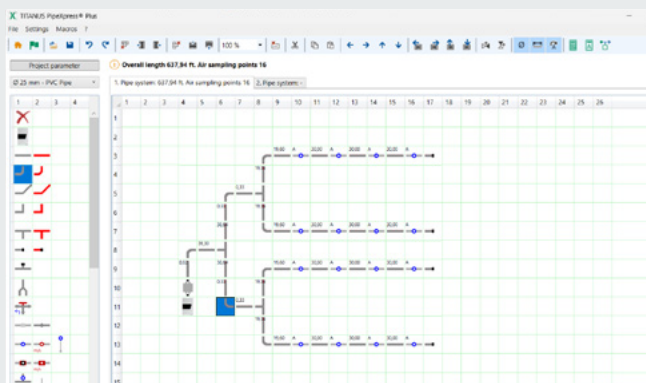
Planificación TITANUS PipeXpress® PLUS



TITANUS PipeXpress® PLUS es el software con el que puede planificar fácilmente la red de tuberías para un detector de humo por aspiración **TITANUS REX®**. Las dimensiones y los diseños se determinan de acuerdo con las normas y se calculan y optimizan los ajustes del detector de humo por aspiración. **TITANUS PipeXpress® PLUS** es, por lo tanto, una herramienta a medida para los planificadores que permite un proceso de diseño rápido, con la máxima calidad y fiabilidad.

- **Las redes de tuberías libremente configurables** e incluso asimétricas ofrecen posibilidades de diseño prácticamente ilimitadas.
- **Máxima seguridad en la planificación del proyecto** gracias a la comprobación de la compatibilidad de los componentes entre sí, así como con los requisitos normativos y aplicativos.
- **La planificación asistida de redes de tuberías permite elaborar** ofertas de **forma eficiente y económica**: gracias a los valores predeterminados razonables, los cálculos se pueden realizar en menos de un minuto.

*Interconectados:
la interacción de las
herramientas digitales*



Parámetros
del detector



Planificación TITANUS PipeXpress® PLUS

Servicio simplificado

Comodidad y eficiencia en el uso



El novedoso concepto de manejo garantiza una **mayor facilidad de uso** y un **menor tiempo** de planificación, puesta en marcha, servicio y mantenimiento.

Puesta en marcha y servicio técnico TITANUS® ServiceXpress



TITANUS® ServiceXpress es la herramienta para poner en marcha el detector de humo por aspiración **TITANUS REX®**, ajustar la configuración y leer los datos de funcionamiento.

El software permite al instalador poner en funcionamiento rápidamente el detector con los parámetros óptimos y comprobar y optimizar fácilmente la instalación durante las tareas de mantenimiento y servicio.

■ Sencillo y cómodo

Durante la puesta en marcha, todo el conjunto de parámetros de un detector se instala con solo pulsar un botón.

■ Ajuste fiable

En combinación con **TITANUS PipeXpress® PLUS**, se establecen los ajustes, lo que minimiza los errores manuales.

■ Económico

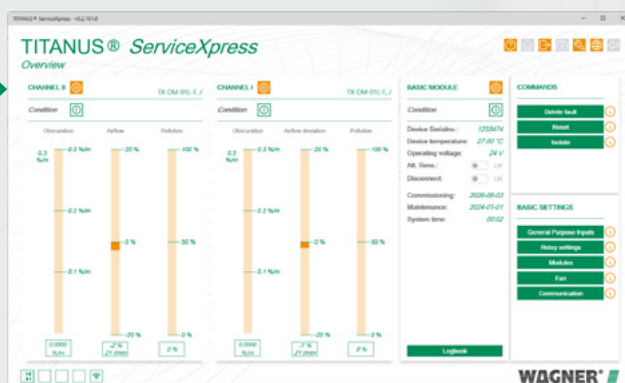
La rápida conexión al **TITANUS REX®** mediante WiFi o USB, así como otras cómodas funciones, reducen la duración de las intervenciones de mantenimiento y, por lo tanto, su coste.



MONTAJE TAN SENCILLO COMO SEA POSIBLE: EL NUEVO CONCEPTO DE FILTRO DE AIRE

Un nuevo concepto de filtro de aire permite ahorrar tiempo en la instalación y el mantenimiento:

- Plug-and-play: solo hay que enchufarlo, sin necesidad de taladrar
- Fácil manejo gracias a un diseño general más compacto y elegante
- Cambio de las esteras filtrantes sin tornillos



Puesta en marcha y servicio técnico TITANUS® ServiceXpress



TITANUS REX®

para casi cualquier aplicación

TITANUS REX® convence por sus características innovadoras y es de uso universal. Gracias a sus diferentes variantes, ofrece soluciones a medida para diferentes requisitos y aplicaciones.



Áreas informáticas y salas blancas

La **alta sensibilidad** del **TITANUS REX®** resulta especialmente útil en áreas limpias, como centros de datos, o en áreas con altas tasas de renovación de aire, en las que se requiere una mayor sensibilidad debido a la dilución de la densidad de las partículas de humo.

La **alarma escalonada libremente ajustable** permite tomar medidas preventivas a tiempo, como la transferencia automática de datos o el apagado automático para neutralizar de forma segura un fallo eléctrico (eliminación de la energía de apoyo como causa del incendio).



Almacenes de estanterías altas y almacenes compactos de contenedores

Gracias a su **alta sensibilidad**, **TITANUS REX®** puede cubrir una amplia área de cobertura. Si, por ejemplo, una instalación debe diseñarse para requisitos especiales, como techos de más de 12 metros de altura o grandes corrientes de aire según la norma VDE 0833, clase A, solo se necesitan unos pocos detectores. Esto **reduce los costes totales** sin comprometer la seguridad.



Zonas de congelación

La detección de incendios en zonas de congelación supone un reto por diversas razones. **TITANUS REX®** está diseñado para su uso en almacenes de congelación y puede funcionar a **temperaturas de hasta -32 °C**. Se puede instalar directamente en las zonas de refrigeración; no es necesario tender tuberías hacia el exterior.

De este modo se evitan los puentes térmicos y la formación de condensación en el detector. Gracias a su capacidad de uso directo en el almacén, las redes de tuberías son mínimamente cortas, lo que reduce el esfuerzo de planificación e instalación y permite una detección de incendios aún más temprana.



Áreas polvorientas, p. ej., plantas de reciclaje

TITANUS REX® se puede ajustar para cada aplicación específica gracias a su sensibilidad adaptable y regulable sin escalonamientos. La adaptación del nivel básico mediante **compensación de deriva** y el reconocimiento inteligente de patrones de incendio **LOGIC-SENS® PLUS** proporcionan una mayor seguridad.

El **mantenimiento preventivo** es posible gracias a los **sensores de flujo de aire**, que detectan los residuos de polvo y pueden iniciar la limpieza necesaria mediante la función de soplado libre. El aviso de mantenimiento integrado garantiza una notificación temprana en caso de residuos de polvo, por ejemplo. Las intervenciones de servicio se pueden planificar de forma sensata y eficiente.



Aplicación	TITANUS REX® 30	TITANUS REX® 50	TITANUS REX® 70
Zonas de congelación		• • •	• • •
Almacenes de estanterías altas	• •	• • •	• • •
Almacenes compactos de contenedores	• • •	• • •	• • •
Áreas informáticas y centros de datos	• • •	• • •	• • •
Salas blancas	• •	• •	• • •
Ascensores	• • •	•	
Alta acumulación de polvo/suciedad, p. ej., empresas de reciclaje	• • •	• • •	• •
Museos y archivos	• • •	• • •	• • •

Grado de adecuación: • • •

	TITANUS REX® 30	TITANUS REX® 50	TITANUS REX® 70
Niveles de alarma (programables libremente)	2	3	4
Número máximo de módulos detectores (canales)	2	2	2
Rango de temperatura	-20 °C ... 60 °C	-32 °C ... 60 °C	-32 °C ... 60 °C
Área de cobertura máxima EN 54-20, clase A/B/C	1.200 m²/1.200 m²/1.200 m² por canal	2.000 m²/3.000 m²/3.000 m² por canal	3.000 m²/3.000 m²/3.000 m² por canal
Número máx. de aberturas de asp. EN 54-20, clase A/B/C	20/25/30 por canal	40/50/60 por canal	60/100/100 por canal
Longitud máxima del tubo EN 54-20, clase A/B/C	2 x 120 m	2 x 300 m	2 x 300 m
Indicador del nivel de humo (barragrama)	opcional	opcional	opcional
WiFi	integrado	opcional	opcional
Rango de sensibilidad	0,0015 ... 20 % obs/m	0,0015 ... 20 % obs/m	0,001 ... 20 % obs/m
Rango de sens. alarma principal	0,015 ... 20 % obs/m	0,015 ... 20 % obs/m	0,01 ... 20 % obs/m
Consumo de corriente en reposo (24 V CC)	1 canal: a partir de 90 mA 2 canales: a partir de 115 mA		
Conexión a central de alarma contra incendios, estándar (máx.)	4 contactos libres de potencial, programables, ampliables hasta 20		
Filtro interno	2 por canal (15 ppi)		
Nivel de presión acústica a 1 m de distancia	a partir de 23 dB(A)		
Clase de protección IP	IP 54		
Interfaces	Ethernet (opcional)*, RS-485 (opcional)*, USB-C		
Memoria de eventos	aprox. 20 000 eventos + historial de inicio de sesión de ciberseguridad		

* en preparación

Protección contra incendios como solución integral. Innovadora. Mundial.



EUROPE

Austria	Leobendorf
Benelux	Utrecht
Germany	Berlin · Cologne · Frankfurt/Main Hamburg · Hanover · Leipzig Mülheim/Ruhr · Munich · Nuremberg · Stuttgart
France	Paris
Italy	Milan
Norway	Verdal
Poland	Warsaw
Switzerland	Härkingen
United Kingdom	Birmingham

AMERICA

USA	Chicago
Canada	Toronto

ASIA

India	Mumbai
Southeast Asia	Singapore
United Arab Emirates	Dubai

AUSTRALIA

Australia	Melbourne
------------------	-----------

Encontrará el contacto directo con sus
personas de contacto en WAGNER en
www.wagnergroup.com



BETTER SOLUTIONS IN FIRE PROTECTION

WAGNER®