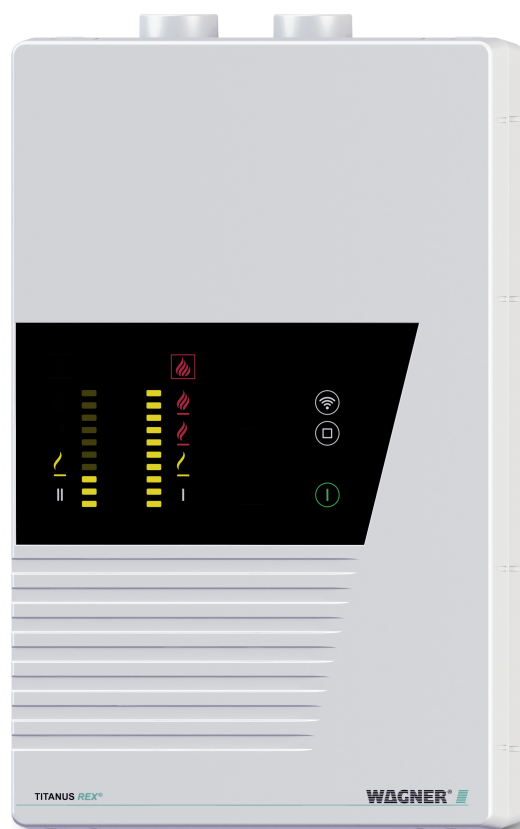




TITANUS REX® Detector de Humo por Aspiración

Más flexible, más sensible, simplemente más inteligente.
Detección de incendios de nueva generación.

Tecnología

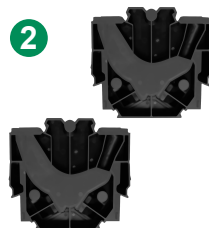
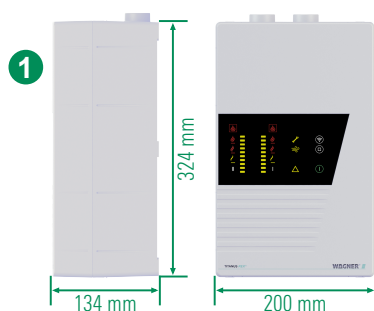
El innovador detector de humo por aspiración TITANUS REX® puede monitorizar activamente hasta dos zonas de forma independiente y ofrece una detección de alta sensibilidad con la máxima inmunidad frente a falsas alarmas.

Gracias a unas herramientas digitales de vanguardia, la configuración, la puesta en marcha y el mantenimiento se pueden llevar a cabo de forma intuitiva y rápida. El sistema está diseñado para garantizar la máxima fiabilidad, con la opción de controlar el detector de forma inalámbrica o por cable.

Gracias a su diseño modular, TITANUS REX® puede adaptarse de forma óptima a las necesidades de cada aplicación. De este modo, el detector ofrece también la máxima seguridad de inversión en cuanto a posibilidades de instalación y actualización.

Características

- Detección temprana de incendios
- Máxima inmunidad frente a falsas alarmas gracias al reconocimiento predictivo de patrones de incendio *LOGIC-SENS® PLUS*
- Eficiencia energética gracias a un bajo consumo de corriente a partir de 90 mA
- Funcionamiento silencioso a partir de 23 dB(A)
- Apto para su uso en zonas con mucho polvo y a temperaturas a partir de -32 °C
- 4 niveles de alarma para una alarma escalonada
- Conectable a prácticamente cualquier central de alarma de incendios mediante contactos libres de potencial
- Cumple los requisitos funcionales de ciberseguridad según IEC 62443 3:3
- Amplia gama de accesorios para una adaptación óptima al ámbito de aplicación
- Máximo estándar de calidad, fabricado en Alemania



El detector de humo por aspiración consta de la unidad básica **1** y de uno o dos módulos detectores (para canales independientes) **2**. Su funcionalidad puede ampliarse mediante módulos adicionales opcionales.

Las variantes del TX-70L-W se diferencian por el gráfico de barras (indicador del nivel de humo) y la funcionalidad WiFi.

Tipo F401: sin gráfico de barras y sin WiFi

Tipo F402: sin gráfico de barras y con WiFi

Tipo F403: con gráfico de barras y con WiFi

Unidad básica		TX-70L-W (códigos de tipo F401, F402 y F403)	
No. máx. de conexiones de tubería	2 tubos de aspiración, D _A = 25 mm o 3/4 pulgadas (más 1 retorno de aire)		
No. máx. de módulos detectores/orificios de asp.	2	2 x 100	
Área máx. de monitorización/Longitud máx. de tubería	2 x 3.000 m ²	2 x 300 m	
Niveles de alarma (por canal)	4 (información, prealarma, alarma principal 1, alarma principal 2), libremente programables		
Tensión de alimentación	24 V CC (14 a 30 V CC) según EN 54-4		
Indicador (teclas programables)	fallo, mantenimiento, funcionamiento, purga; por canal: 4 alarmas (WiFi, reinicio opcional)		
Gráfico de barras (indicador del nivel de humo)	1 por canal (tipo F403), ninguno (tipo F401, tipo F402)		
Conector de diagnóstico, inalámbrico/por cable	WiFi/USB-C (tipo F402, tipo F403), solo USB-C (tipo F401)		
Interfaces	Ethernet (opcional) ¹ , RS-485 (opcional) ¹		
Memoria de eventos	aprox. 20 000 eventos + historial de inicio de sesión de ciberseguridad		
Consumo de corriente en reposo (24 V CC)	1 canal: a partir de 90 mA	2 canales: a partir de 115 mA	
Consumo de corriente de alarma (24 V CC)	1 canal: a partir de 140 mA	2 canales: a partir de 200 mA	
Nivel de presión acústica a 1 m de distancia	a partir de 23 dB(A)		
Rango de temperatura de funcionamiento	−32 ... +60 °C		
Peso (sin módulos detectores)	1,50 kg		
Humedad relativa admisible	10 ... 95 % HR		
Material y color de la carcasa	plástico (ABS), blanco papiro (RAL 9018)		
Clase de protección IP	IP 54		
Conex. a central de alarma, estándar (máx.)	4 contactos libres de potencial, programables, ampliables hasta 20		
Capacidad de contacto	1 A, 30 V, max. 24 W		
Entradas generales (GPI)	1 monitorizada (hasta 5), 1 no monitorizada		
No. de entradas de cable/terminales de conexión	6 x M20, 4 x M25	Contactos de relé/GPI: máx. 1,5 mm ²	
Monitorización de líneas	monitorización de vías de transmisión con prestaciones reducidas según VdS 2543		
Filtro interno	2 por canal (15 ppi)		
No. máx. de ranuras para módulos adicionales	2 (ampliable a 4)		
Módulos detectores (tipo)	TX-DM-20L	TX-DM-10L	TX-DM-01L
Peso	aprox. 0,20 kg por módulo detector		
Rango de sensibilidad	0,02 ... 20 % obs/m	0,0075 ... 20 % obs/m	0,001 ... 20 % obs/m
Rango de sensibilidad alarma principal	0,2 ... 20 % obs/m	0,075 ... 20 % obs/m	0,01 ... 20 % obs/m
Orificios de asp. máx., EN 54-20, clase A/B/C	3/8/45	9/27/100	60/100/100
Área de cobertura máx., EN 54-20, clase A/B/C	450/1.200/3.000 m ²	1.200/3.000/3.000 m ²	3.000/3.000/3.000 m ²
Homologaciones			
VdS (G 225018), CE, EN 54-20, ISO 7240-20. Otras homologaciones y certificaciones disponibles bajo petición o en www.wagnergroup.com			
Módulos adicionales			
Módulo de relé tipo TX-RLM			

¹ en preparación