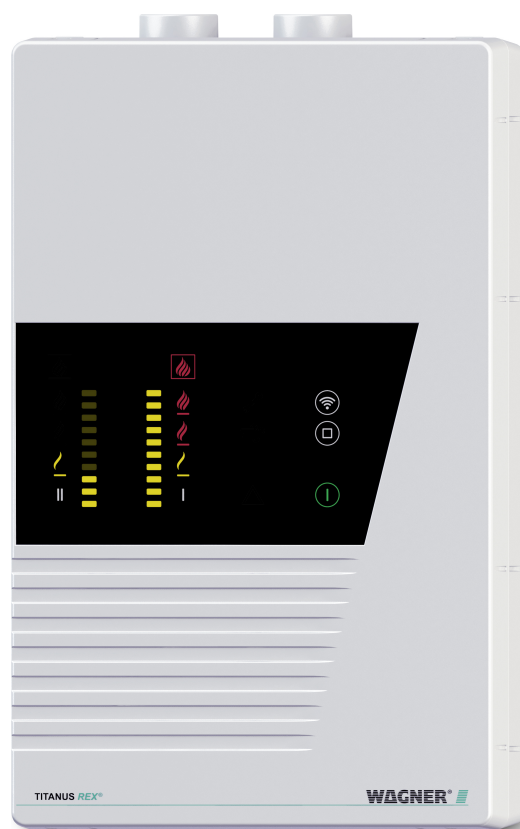




TITANUS REX® Détecteur de Fumée par Aspiration

Plus flexible, plus réactif, tout simplement plus intelligent.
Détection incendie de nouvelle génération.

Technologie

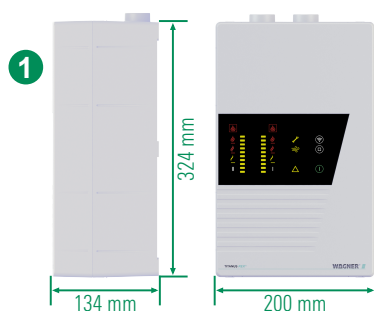
Le détecteur de fumée par aspiration innovant TITANUS REX® peut surveiller activement jusqu'à deux zones indépendamment l'une de l'autre et assure une détection très sensible, tout en offrant une très grande immunité aux alarmes intempestives.

Grâce à des outils numériques innovants, la conception, la mise en service et la maintenance peuvent être réalisées de manière intuitive et rapide. Le système est conçu pour offrir une fiabilité maximale et permet un accès filaire ou sans fil.

Grâce à sa conception modulaire, le TITANUS REX® peut être parfaitement adapté aux exigences spécifiques de chaque application. Le détecteur offre ainsi un haut niveau de sécurité d'investissement, tant pour les nouvelles installations que pour les projets de modernisation.

Caractéristiques

- Détection d'incendie très précoce
- Immunité maximale aux alarmes intempestives grâce à la reconnaissance prédictive des modélisations d'incendies LOGIC-SENS® PLUS
- Efficacité énergétique grâce à une faible consommation électrique à partir de 90 mA
- Fonctionnement silencieux à partir de 23 dB(A)
- Convient à une utilisation dans des zones très poussiéreuses ainsi que jusqu'à des températures de -32 °C
- 4 niveaux d'alarme pour un concept d'alerte progressif
- Connectable à pratiquement n'importe quelle centrale d'alarme incendie via des contacts libres de potentiel
- Répond aux exigences fonctionnelles en matière de cybersécurité selon la norme IEC 62443 3:3
- Large gamme d'accessoires pour une adaptation optimale à chaque application
- Exigences de qualité parmi les plus élevées du marché, Made in Germany



Le détecteur de fumée par aspiration se compose d'un appareil de base **1** et d'un ou deux modules de détection (pour des voies distinctes) **2**. La fonctionnalité peut être étendue grâce à des modules supplémentaires optionnels.

Les variantes du TX-70L-W se distinguent par leur barregraphe (indicateur de niveau de fumée) et leur fonctionnalité WiFi.

Type F401: sans barregraphe et sans WiFi

Type F402: sans barregraphe et avec WiFi

Type F403: avec barregraphe et avec WiFi

Appareil de base	TX-70L-W (codes de type F401, F402 et F403)		
Nombre max. de tubulure	2 tubulures d'aspiration, D _A = 25 mm (plus 1 retour d'air)		
Nombre max. de mod. de détection/orifices de prél.	2	2 x 100	
Zone de surveill. max./Longueur max. de tubulures	2 x 3 000 m ²	2 x 300 m	
Niveaux d'alarme (par voie)	4 (info, pré-alarme, alarme principale 1, alarme principale 2), librement programmables		
Tension d'alimentation	24 V CC (14 à 30 V CC) conforme à la norme EN 54-4		
Afficheur (boutons, paramétrables)	défaut, maintenance, fonctionnement, purge, par voie : 4 alarmes (WiFi, réinitialisation en option)		
Barregraphe (indicateur de niveau de fumée)	1 par voie (type F403), aucune (type F401, type F402)		
Port de diagnostic, sans fil/filaire	WiFi/USB-C (type F402, type F403), USB-C seul (type F401)		
Interfaces	Ethernet (en option) ¹ , RS-485 (en option) ¹		
Mémoire d'événements	env. 20 000 événements + historique des connexions de cybersécurité		
Consommation électrique au repos (24 V DC)	1 voie : à partir de 90 mA	2 voies : à partir de 115 mA	
Consommation électrique en cas d'alarme (24 V DC)	1 voie : à partir de 140 mA	2 voies : à partir de ab 200 mA	
Niveau de pression acoustique à 1 m de distance	à partir de 23 dB(A)		
Plage de températures de fonctionnement	-32 ... +60 °C		
Poids (sans modules de détection)	1,50 kg		
Humidité relative admissible	10 ... 95 % HR		
Matériau et couleur du boîtier	plastique (ABS), blanc papyrus (RAL 9018)		
Indice de protection IP	IP 54		
Connexion à l'ECS, standard (max.)	4 contacts libres de potentiel, programmables, extensibles jusqu'à 20		
Pouvoir de coupure des contacts	1 A, 30 V, max. 24 W		
Entrées générales (GPI)	1 surveillée (jusqu'à 5), 1 non surveillée		
Nombre d'entrées de câbles/bornes de raccordement	6 x M20, 4 x M25	Contacts relais/GPI : 1,5 mm ² max.	
Surveillance des tubulures	surveillance du débit d'air en cas de dégradation des performances, conforme à VdS 2543		
Filtre interne	2 par voie (15 ppi)		
Nombre max. d'emplacements pour modules suppl.	2 (extensible à 4)		
Modules de détection (type)	TX-DM-20L	TX-DM-10L	TX-DM-01L
Poids	env. 0,20 kg par module de détection		
Plage de sensibilité	0,02 ... 20 % obs/m	0,0075 ... 20 % obs/m	0,001 ... 20 % obs/m
Plage de sensibilité alarme principale	0,2 ... 20 % obs/m	0,075 ... 20 % obs/m	0,01 ... 20 % obs/m
Orifices de prélèvement max., EN 54-20, classe A/B/C	3/8/45	9/27/100	60/100/100
Zone de surveillance max., EN 54-20, classe A/B/C	450/1 200/3 000 m ²	1 200/3 000/3 000 m ²	3 000/3 000/3 000 m ²

Homologations

VdS (G 225018), CE, EN 54-20, ISO 7240-20. Autres homologations et certifications disponibles sur demande ou sur www.wagnergroup.com

Modules supplémentaires

Module relais de type TX-RLM

¹ en préparation