

Brandschutz in automatisierten Kleinteilelagern & Shuttlesystemen



wichtige Fragen, die Sie sich als Betreiber stellen sollten!

Stehen auch Sie vor der Herausforderung, eine steigende Anzahl von Kleinteilebestellungen platzsparend und flexibel managen zu müssen? Logistikdienstleister setzen vermehrt auf vollautomatisierte Lager- und Kommissionierlösungen, da sie flexibel mehrdimensional skalierbar und dabei wirtschaftlich sind. Derartige Kleinteilelager und Shuttlesysteme stellen hocheffiziente Lösungen zur Lagerung von Behältern und Kartons dar, die dem Betreiber überzeugende Vorteile bieten.

Die Vorteile:

- ✓ *Lagerverdichtung durch Volumen- und Prozessoptimierung*
- ✓ *Hohe Prozesssicherheit durch konsequente Automatisierung*
- ✓ *Hohe Dynamik und Durchsatzleistung bei großer Artikelvielfalt*

Umso wichtiger ist es, trotz der überzeugenden Vorteile eines derartig automatisierten Lagersystems, dass Sie sich als Betreiber auch der Herausforderungen bewusst sind und diese frühzeitig erkennen. Um eine unterbrechungsfreie Lieferkette und Warenverfügbarkeit zu garantieren, ist die Einhaltung von Sicherheitsmaßnahmen entscheidend.

Brandschutz ist ein wichtiger Aspekt davon – und muss daher exakt an die Bedingungen Ihres Lagersystems angepasst sein. **Verwenden Sie unsere Checkliste, um herauszufinden, wie Sie den Brandschutz Ihres Lagers optimieren können.**

1

Sind Sie sich den **besonderen Brandschutzanforderungen** durch den **hohen Automatisierungsgrad** bewusst?

Der hohe Anteil verbauter elektrischer Komponenten im vollautomatisierten Kleinteilelager oder Shuttlesystem sowie deren mögliche Überhitzung bergen spezifische Brandrisiken. Auch Kurzschlüsse aufgrund defekter Isolierungen an stromführenden Leitungen und in Schaltschränken können auftreten, die im schlimmsten Fall zu Bränden führen können.

2

Kennen Sie die **Risiken**, die mit einer **hohen Packdichte** verbunden sind?

Die besonders enge Lagerhaltung und die hohe Materialdichte der eingelagerten Waren und deren Verpackungsmaterialien erzeugen hohe Brandlasten. Ein mögliches Brandereignis könnte aufgrund der hohen Packdichte ohne sofortige Gegenmaßnahmen außer Kontrolle geraten. Herkömmliche Brandschutzlösungen stoßen hier an ihre Grenzen. Aufgrund der Raumausnutzung des Lagers und der engen Zwischenräume besteht kaum eine Möglichkeit ein wasserbasiertes Löschesystem unterzubringen ohne die Vorteile des Kleinladungsträgerlagers zu gefährden.

3

Sind Sie sich der **brandbedingten Folgeschäden** bewusst?

Durch Feuer und Rauch können nicht nur die eingelagerten Waren, sondern auch die Einrichtung, in diesem Fall das gesamte Lager, kontaminiert und zerstört werden. Darüber hinaus können diese Schäden durch Löschmittel noch verstärkt werden.

4

Dürfen Ihre **Lieferkette** und Ihre **Betriebsabläufe** etwa **unterbrochen** werden?

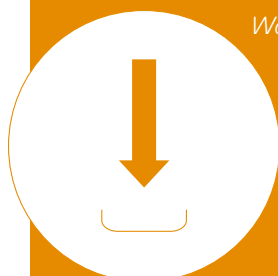
Für den Schutz Ihrer Lieferkette und die Aufrechterhaltung aller Betriebsabläufe, sind brandbedingte Störungen ein No-Go. Der Brandschutz muss also exakt an die Bedingungen Ihres hochautomatisierten Lagers angepasst sein. Wie gewährleisten Sie also einen wirksamen Brandschutz für jeden einzelnen Kleinladungsträger, ohne die Betriebsprozesse zu beeinträchtigen? Das absolute Schutzziel ist klar: Es darf innerhalb des Lagers nicht brennen! Denn Feuer, Ruß und Rauch können zu Schäden an der Ware führen, was sich wiederum negativ auf die Verfügbarkeit und Lieferfähigkeit auswirkt.



*Wenn Sie bei **zwei oder mehreren Fragen unsicher sind, dann benötigen Sie das Know-how eines Brandschutzexperten!***

Um auch Ihr automatisiertes Lager umfassend vor Brandgefahren zu schützen, sollten Sie bereits in der Planungsphase auf das Know-how eines Brandschutzexperten vertrauen, der Ihnen ein auf Ihre individuellen Bedürfnisse maßgeschneidertes **Brandschutzkonzept** erstellt.

Die Brandschutzexperten von WAGNER folgen dabei einem einfachen Grundsatz: Erst auf Basis einer **Risikoanalyse**, die auf Ihre definierten Schutzziele abgestimmt ist, lässt sich eine Brandschutzlösung optimal planen. WAGNER deckt als fachkundiger Partner von der Planung und Projektierung über den Anlagenbau bis hin zum Service das komplette Leistungsportfolio ab und begleitet seine Kunden auch während der Betriebsphase.



Wollen Sie erfahren, wie Sie Brände im automatisierten Kleinteilelager wirksam vermeiden können?

Jetzt unser informatives Whitepaper downloaden!