

Wie verhindere ich einen Brand im Lager?

Brandschutz für Hochregallager



Einführung

Wenn's brennt im Lager, ist es in der Regel zu spät für erfolgreiche Gegenmaßnahmen. Meist bleibt dann nur der Einsatz der Feuerwehr und im schlimmsten Fall das kontrollierte Abbrennen des Lagers.

Die rasante Technologieentwicklung im Bereich Lager und Logistik führt zu neuen Lösungen in der Automatisierung und Robotik. Sehr hohe Packungsdichte, intelligente Vernetzung und komplexe Prozesse stellen auch den Brandschutz für automatisierte Lager vor neue Herausforderungen.

In diesem Leitfaden erfahren Sie, wie Sie Bränden in Ihrem Lager vorbeugen, um Betriebsunterbrechungen wirksam zu verhindern. Ziel ist es, die hochautomatisierten Prozesse von Lager und Logistik zu schützen, damit der Fortbestand Ihres Unternehmens und Ihrer Wertschöpfungskette stets gewährleistet ist.

Wussten Sie schon?

- 55% aller Unternehmen in Deutschland fürchten Betriebsunterbrechungen sowie den Einbruch der Supply-Chain.
- 40% aller Unternehmen weltweit fürchten Betriebsunterbrechung aufgrund von Feuer und Explosionen.
- 25% aller Unternehmensversicherungsschäden in Deutschland sind Grund von Feuer und Explosionen.
- > 14 Mrd. € an Versicherungsschäden von 9.500 Schadensfällen wurden in den letzten 5 Jahren durch Feuer und Brände verursacht.

Quelle: Allianz Risk Barometer,
Unternehmensversicherungsschäden 2013–2018

Ihr Risiko

Betriebsunterbrechungen durch Brandrisiken haben gravierende Folgen. Neben den finanziellen Auswirkungen drohen immaterielle Schäden wie Verlust von Reputation, verpasste Marktchancen sowie Verlust von Kunden und Wissen. Um dies zu verhindern, reicht eine Betriebsunterbrechungsversicherung längst nicht mehr aus. Ein Teil des Risikos bleibt damit als nicht übertragbar im Unternehmen bestehen.

Es ist an der Zeit, dies zu ändern!

1. Schritt: Definieren Sie Ihre Schutzziele

Wenn Sie die unternehmensgefährdende Risiken minimieren möchten, müssen Sie Ihre Schutzziele definieren. Wichtige Schutzziele für Lager und Logistik:

- *Erhalt der Lieferfähigkeit*
- *Sicherung der Betriebsbereitschaft*
- *Sicherung der eingelagerten Ware*
- *Schutz vor Rauchkontamination*
- *Vermeidung von Imageschäden*

2. Schritt: Analysieren Sie Ihr Risiko

Berücksichtigen Sie nutzungsspezifische Brandgefahren von automatisierten Hochregallagern:

- *Technische Betriebseinrichtung*
- *Verwendung brennbarer Bau- und Dämmstoffe*
- *Extrem trockene Atmosphäre, z. B. in Tiefkühlslagern*
- *Hohe Rauch- und Temperaturempfindlichkeit der Lagergüter*

Betrachten Sie weitere Brandentstehungsgefahren:

- *Elektrische Anlagen*
- *Beleuchtungseinrichtungen*
- *Batterieladeanlagen für Flurförderfahrzeuge, Regalbediengeräte, etc.*

Vernachlässigen Sie jedoch nicht die üblichen Gefahrenerhöhungen in Lagern:

- *Hohe und enge Bauweise von Regalbauten*
- *Dicht gestapelte Paletten und Waren mit geringen Zwischenräumen*

- *Hohe Brandlasten durch brennbare Lagerware, Verpackungen, Transportmittel und Lagerhilfen*
- *Gefahren durch Brandstiftung*
- *Funkenbildende Arbeiten*

3. Schritt: Lassen Sie sich ein fundiertes Brandschutzkonzept erstellen

Bei einem Regallager von mehr als 7,50m Höhe handelt es sich um einen Sonderbau, der zur Errichtung ein Brandschutzkonzept benötigt. Unabhängig davon, ob Sie ein automatisiertes Hochregallager oder ein Tiefkühlager planen, jeder Typ eines Lagers birgt aus brandschutztechnischer Betrachtung spezifische Risiken und stellt damit jeweils andere Bedingungen an den Brandschutz. Daher sollten Sie bereits in der Planungsphase Ihres Lagers einen Brandschutzexperten einbinden, der Ihnen ein auf Ihre individuellen Bedürfnisse abgestimmtes Brandschutzkonzept erstellt.

Wussten Sie schon?

- 44 % aller Brände in Tiefkühlslagern haben ihre Ursache in Defekten der elektrischen Anlage.

Quelle: VdS 2032: 2008–2009 (02)



Unser Angebot: *Anlagentechnischer Brandschutz*

Um auch Ihr Hochregallager umfassend vor Brandgefahren zu schützen, begleiten Sie die Experten von WAGNER bei der Erstellung einer Risikoanalyse, die auf Ihre individuellen Schutzziele abgestimmt ist, bis in die Betriebsphase. Brandschutz als kundenspezifische Lösung – so versteht WAGNER seinen partnerschaftlichen Ansatz.

Weltweit vertrauen unzählige Kunden auf die anlagentechnischen Brandschutzlösungen von WAGNER.

Wollen Sie erfahren, wie Sie Brände im Hochregallager wirksam vermeiden können?



*Jetzt unser informatives
Whitepaper downloaden!*